



機種	門型マシニングセンタ 1	
製造年月日	平成2年4月	
製造メーカー	オークマ株式会社	
主要寸法	MCV-A 16X20	4台
能力	有効門幅	1650mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	0 - 1350mm
	テーブル移動量 X軸	2000mm
テーブル	テーブルの大きさ 幅X長さ	1200X2100mm
	作業面の大きさ 幅X長さ	1200X1800mm
	T溝 幅X本数	20X7
	送り速度 mm/min	1 - 4000
	早送り速度 mm/min	15000
	最大積載量 kg	6000
主軸	直径	185mm
	テーパ穴	NT No50
	回転速度 rpm	30 - 2000
クイル	直径	185mm
	移動量	400mm
	送り速度 mm/min	1 - 4000
	早送り速度 mm/min	7500
主軸頭	移動量	1600mm
	送り速度 mm/min	1 - 4000
	早送り速度 mm/min	15000
横桁	移動量	1000mm
	移動速度 mm/min	420
ATC	工具ホルダ	MAS2型
	工具収納数 本	24
電動機	主軸電動機 kw	18.5 VAC
	制御装置	OSP5020M
付属品	手動アングルアタッチメント 補助テーブル1300X2300mm	



ユニバーサルヘッド



アングルヘッド



補助テーブル

CAD/CAMシステム



ダイレクトトランスレータとしてIGES, DXF, Parasolid, ASCII, STL, VDA, CADL, SAT(読み込み専用)を標準装備
3次元プログラムは、外部委託CATIAシステム