



機種	門型マシニングセンタ 2		
製造年月日	平成2年11月		
製造メーカー	オークマ株式会社		
主要寸法	MCM	25X50-P	1台
能力	有効門幅		2550mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離		100-1850mm
	テーブル移動量 X軸		5000mm
テーブル	テーブルの大きさ	幅X長さ	2000X4700
	作業面の大きさ	幅X長さ	2000X4700
	T溝	幅X本数	24X11
	送り速度	mm/min	1 - 4000
	早送り速度	mm/min	10000
	最大積載量	kg	10000
	主軸	直径	
テーパ穴			NT No50
回転速度		rpm	10 - 2000
主軸ラム	断面の大きさ		420X470
	移動量 Z軸		800mm
	送り速度	mm/min	1 - 4000
	早送り速度	mm/min	7500
主軸頭	移動量 Y軸		3000mm
	送り速度	mm/min	1 - 4000
	早送り速度	mm/min	10000
横桁	移動量		950mm
	移動速度	mm/min	500
ATC	工具ホルダ		MAS2型
	工具収納数	本	100
電動機	主軸電動機	kw	30/22 VAC
	制御装置		OSP5020M
付属品	2面パレットチェンジ 5面加工90度割り出し		



2面パレットチェンジ



5面加工90度割り出し