



機種	横型マシニングセンタ 2		
製造年月日			平成2年11月
製造メーカー			三菱重工業
主要寸法	MAF-RS150B-NC		1台
移動量	ラムストック左右	Z軸	700mm
	中ぐり主軸左右	W軸	900mm
	サドル上下	Y軸	3000mm
	コラム前後	X軸	11000mm
送り速度	NC切削送り	X, Y, Z, W軸	1 - 4000
	早送り速度	Z, W軸	5000
		X, Y軸	10000
テーブル	テーブルの大きさ	幅X長さ	2500X3000mm
	テーブル移動量	V軸	1500mm
	送り速度	V軸	mm/min 0 - 4000
	早送り速度	V軸	mm/min 5000
	T 溝	幅X本数	28X9
	割り出し	B軸	0.001deg
	テーブル回転速度	deg/min	0 - 200
	最大積載量	kg	30000
主軸	中ぐり主軸		150mm
	ラムストック		590X655mm
	テーパ穴		NT No50
	回転速度	rpm	5 - 1200
ATC	工具ホルダ		MAS1型
	工具収納数	本	100
電動機	主軸電動機	kw	18/22 VAC
	制御装置		FANUC15M
付属品	アングルヘッド、ユニバーサルヘッド、ボーリングヘッド、NCロータリーテーブル2500X3000, B軸仕様2基、鋳物イケール 幅900X高さ2600 2基		



ボーリングヘッドNC



アングルヘッドNC



手動ユニバーサルヘッド