



機種	門型マシニングセンタ 2		
製造年月日	平成2年11月		
製造メーカー	オークマ株式会社		
主要寸法	MCM	25X50-P	1台
能力	有効門幅	2550mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	100-1850mm	
	テーブル移動量 X軸	5000mm	
テーブル	テーブルの大きさ	幅X長さ	2000X4700
	作業面の大きさ	幅X長さ	2000X4700
	T溝	幅X本数	24X11
	送り速度	mm/min	1 - 4000
	早送り速度	mm/min	10000
	最大積載量	kg	10000
	主軸	直径	110mm
テーパ穴		NT No50	
回転速度		rpm	10 - 2000
主軸ラム	断面の大きさ	420X470	
	移動量 Z軸	800mm	
	送り速度	mm/min	1 - 4000
	早送り速度	mm/min	7500
主軸頭	移動量 Y軸	3000mm	
	送り速度	mm/min	1 - 4000
	早送り速度	mm/min	10000
横桁	移動量	950mm	
	移動速度	mm/min	500
ATC	工具ホルダ	MAS2型	
	工具収納数	本	100
電動機	主軸電動機	kw	30/22 VAC
	制御装置	OSP5020M	
付属品	2面パレットチェンジ 5面加工90度割り出し		



2面パレットチェンジ



5面加工90度割り出し