



機種	門型マシニングセンタ 3		
製造年月日			平成2年11月
製造メーカー			オークマ株式会社
主要寸法	MCR	25X50S	1台
能力	有効門幅	2550mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	0 - 1625mm	
	テーブル移動量 X軸	5000mm	
テーブル	テーブルの大きさ	幅X長さ	2000X5100mm
	作業面の大きさ	幅X長さ	2000X4800mm
	T溝	幅X本数	24X11
	送り速度	mm/min	1 - 10000
	早送り速度	mm/min	12000
	最大積載量	kg	27000
	主軸	直径	85mm
テーパ穴		NT No50	
回転速度		rpm	30 - 6000
主軸ラム	断面の大きさ	250X250mm	
	移動量	700mm	
	送り速度	mm/min	1 - 10000
	早送り速度	mm/min	10000
主軸頭	移動量 Y軸	3000mm	
	送り速度	mm/min	1 - 10000
	早送り速度	mm/min	12000
横桁	移動量	1300mm	
	移動速度	mm/min	440
ATC	工具ホルダ	MAS2型	
	工具収納数	本	50
電動機	主軸電動機	kw	30/22 VAC
	制御装置	OSP5020M	
付属品	真空チャック治具		
	真空ポンプ		



真空チャック治具



真空ポンプ