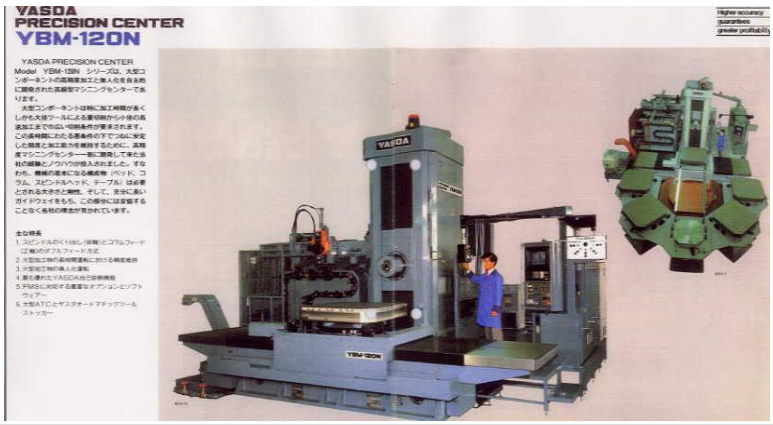
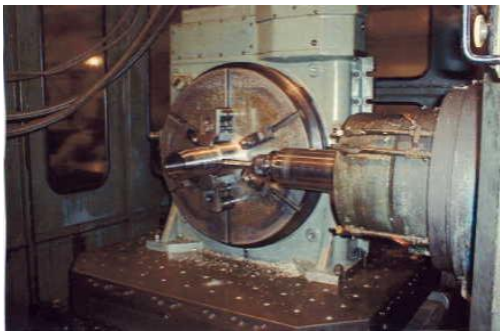


機種	横型マシニングセンタ　1	
製造年月日		平成2年11月
製造メーカー		安田工業株式会社
主要寸法	YBM－120N－5PLT	2台
移動量	X軸	1500mm
	Y軸	1200mm
	Z軸	1200mm
	W軸	0　－　300mm
テーブル	テーブル作業面積	1200X1200mm
	テーブル割り出し度数	0．001度毎
	ワーク最大許容径	1500mm
	主軸距離中心とテーブル上面の最小距離	0mm
	テーブル中心と主軸端面の最小距離	250mm
	最大積載量　kg	3000
位置決め	X，Y，Z軸	10m／min
	X，Y，Z軸　切削時	5000mm／min
	W軸	8m／min
	W軸　切削時	5000mm／min
	B軸	3m／min
	B軸　切削時	1．5m／min
	最小設定単位　X，Y，Z，W軸	0．001mm
	最小設定単位　B軸	0．001deg
主軸	主軸径	120mm
	テーパ穴	NT　No50
	回転速度　rpm	30　－　2000
ATC	工具ホルダ	MAS1型
	工具収納数　本	300
電動機	主軸電動機　kw	26　AC
	制御装置	FANUC15M
付属品	5面パレットチェンジャー 同時5軸制御 NCロータリーテーブル	

5面パレットチェンジャー



同時5軸制御、NCロータリーテーブル