



機種	横型マシニングセンタ 2			
製造年月日	平成2年11月			
製造メーカー	三菱重工業			
主要寸法	MAF-RS150B-NC			
移動量	ラムストック左右	Z軸	700mm	
	中ぐり主軸左右	W軸	900mm	
	サドル上下	Y軸	3000mm	
	コラム前後	X軸	11000mm	
送り速度	NC切削送り	X, Y, Z, W軸	1 - 4000	
	早送り速度	Z, W軸	5000	
		X, Y軸	10000	
テーブル	テーブルの大きさ	幅X長さ	2500X3000mm	
	テーブル移動量	V軸	1500mm	
	送り速度	V軸	mm/min	0 - 4000
	早送り速度	V軸	mm/min	5000
	T 溝	幅X本数		28X9
	割り出し	B軸		0.001deg
	テーブル回転速度	deg/min		0 - 200
	最大積載量	kg		30000
主軸	中ぐり主軸		150mm	
	ラムストック		590X655mm	
	テーパ穴		NT No50	
	回転速度	rpm		5 - 1200
ATC	工具ホルダ		MAS1型	
	工具収納数	本		100
電動機	主軸電動機	kw		18/22 VAC
	制御装置			FANUC15M
付属品	アングルヘッド、ユニバーサルヘッド、ボーリングヘッド、NCロータリーテーブル2500X3000、B軸仕様2基、鋳物イケール 幅900X高さ2600 2基			



ボーリングヘッドNC



アングルヘッドNC



手動ユニバーサルヘッド