



機種	門型マシニングセンタ 5	
製造年月日	平成20年4月	
製造メーカー	オークマ株式会社	
主要寸法	MCV-AII 20×40-S	
能力	有効門幅	2050mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	0 - 1510mm
	テーブル移動量 X軸	4000mm
テーブル	テーブルの大きさ 幅×長さ	1500X4100mm
	作業面の大きさ 幅×長さ	1500X3800mm
	T溝 幅×本数	20H7×11
	送り速度 mm/min	1 - 10000
	早送り速度 mm/min	20000
	最大積載量 kg	12000
	主軸	直径
テーパ穴		N.T No. 50
回転速度 rpm		30 - 4000
クイル	直径	210mm
	移動量	450mm
	送り速度 mm/min	1 - 1000
	早送り速度 mm/min	10000
主軸頭	移動量	2000mm
	送り速度 mm/min	1 - 10000
	早送り速度 mm/min	20000
横桁	移動量	1150mm
	移動速度 mm/min	340
ATC	工具ホルダ	BT MAS2形
	工具収納数 本	24
電動機	主軸電動機 kw	18.5 VAC
	制御装置	OSP-P200M
付属品	手動アンギュラアタッチメント	



アンギュラアタッチメント



操作盤