



機種	CNC立て旋盤 1	
製造年月日	平成20年8月	
製造メーカー	東芝機械マシナリ株式会社	
主要寸法	TUE-20	1台
	テーブルの直径	2000mm
	テーブル上におけるワークの最大振りて	2300mm
	テーブル上面よりツールホルダ下面の高さ	1720mm
	テーブル上の許容最大荷重	15000KG
	テーブルの変速段数	ギア変速2段
	テーブルの回転数	4 - 200min <sup>-1</sup>
	正面刃物台角ラムの上下移動距離 Z軸	900mm
	正面刃物台の左右移動距離 X軸	-50-1350mm
	正面刃物台の送り速度 mm/min	10000
	正面刃物台の早送り速度 X	7500mm/min
	正面刃物台の最大切削力	19600kgf
	正面刃物台角ラムに取り付けるバイトの寸法	32X32
切削送り速度	1-2000mm/min	
ATC	工具収納数	12本
電動機	テーブル	VAC 45/37
	制御装置	FANUC-OITC
付属品		



操作盤



補助テーブル



ATC