



機種		門型マシニングセンタ 6	
製造年月日		平成20年12月	
製造メーカー		オークマ株式会社	
主要寸法		MCR-A5C 25×40	1台
能力	有効門幅	2550mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	0~1650mm	
	テーブル移動量 X軸	4200mm	
テーブル	テーブルの大きさ 幅×長さ	2000×4000mm	
	作業面の大きさ 幅×長さ	2000X4000mm	
	T溝 幅×本数	20H7×11(中央部200両端70)	
	送り速度 mm/min	1 - 10000	
	早送り速度 mm/min	20000	
	最大積載量 kg	18000	
主軸	直径	φ85	
	テーパ穴	N. T No. 50	
	回転速度 rpm	30 - 6000	
ラム	断面の大きさ	□350	
	移動量	650	
	送り速度	1 - 10000	
	早送り速度 mm/min	10000	
主軸頭	移動量	3000	
	送り速度 mm/min	1 - 10000	
	早送り速度 mm/min	20000	
横桁	移動量	1000	
	移動速度 mm/min	1000	
ATC	工具ホルダ	MAS2形	
	工具収納数 本	50	
電動機	主軸電動機 kw	VAC 22/18.5(30分/連続)	
	制御装置	P200M	
付属品	90°自動アンギュラアタッチメント 2ステーション5°割出 自動ヘッド交換装置		



自動アンギュラアタッチメント



操作盤