

【品質方針】

**基本に忠実、責任ある仕事を遂行
顧客に誇れる製品づくりに邁進しよう!!
!!決めごとを守る企業に不良なし!!**

1. 品質マネジメントシステムの有効性について継続的改善を推進する
〔P. D. C. A (計画、実行、確認、改善)〕の実施
2. 創意工夫により 良いものを・より安く・より早く作り利益の確保を図る

【品質目標】

1. 技術力アップによる効率向上 (担当：製造グループ)
 - (イ) 多能工育成の計画・実行 (担当：鈴木課長)
 - (ロ) 技能検定 (数値制御フライス盤：2名)
ティグ溶接：2名、非破壊(PT1)：2名)
 - (ハ) 不適合事例の詳細報告及び再発防止の教育
(指差呼称の徹底)
2. 不適合品の低減と再発防止策の励行 (担当：品管グループ)
 - (イ) Q.V.Sパトロールの実施 (担当：鈴木GM)
 - (ロ) 工程内不適合6件以内、社外クレーム“0”件
 - (ハ) 不適合の流出防止
 - ・中間検査：ネジの下穴径及びタップの確認
 - ・最終検査：外観検査、作業漏れ(図面チェック/公差寸法)確認
3. リピート品 (主要品) の生産性向上 (担当：営業・生管グループ)
 - (イ) 主要品 (リング、ポピン容器等) の
機械毎の実績工数推移調査
 - (ロ) 上記結果から作業改善への反映
 - (ハ) 作業指示書、品質記録、NCテープ等の見直しと一括管理

2015年4月1日
株式会社 東邦工業社
社 長 中島知彦
工場長 中村浩一

(様式番号 THK5.3)