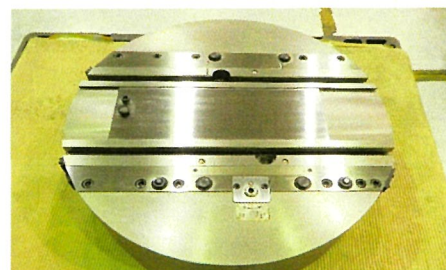
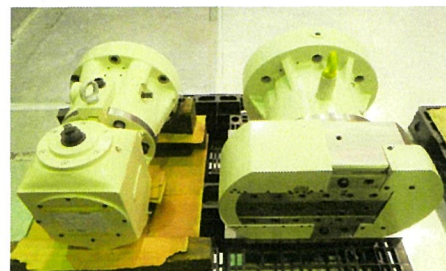




機種	テーブル形横中ぐりフライス盤	
製造年月日	令和2年3月	
製造メーカー	芝浦機械株式会社	
主要寸法	BTD-130H. R22	
移動量	X軸	3000mm
	Y軸	2300mm
	Z軸	1600mm
	W軸	0 - 700mm
テーブル	テーブル作業面積	1800×2200mm
	テーブル割り出し度数	0.0001度毎
	テーブル上面から主軸中心までの最小距離	0mm
	テーブル中心からフライス軸端面までの最小距離	800mm
	最大積載量 kg	12000
位置決め	X, Y, Z軸	10m/min
	X, Y, Z軸 切削時	5000mm/min
	W軸	8m/min
	W軸 切削時	5000mm/min
	B軸	3m/min
	B軸 切削時	1.5m/min
	最小設定単位 X, Y, Z, W軸	0.001mm
	最小設定単位 B軸	0.001deg
主軸	主軸径	130mm
	テーパ穴	7/24テーパ No. 50
	回転速度 rpm	5 - 2500
ATC	工具ホルダ	MAS BT50
	工具収納数 本	38
電動機	主軸電動機 kw	30/22 AC
	制御装置	TOSNUC 999
付属品	面版	
	アングルヘッド、ボーリングヘッド エクステンションヘッド	



工具面板CS



アングルヘッド、ボーリングヘッド

