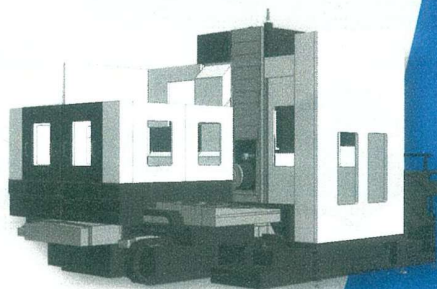


BTD-110S R6.4月導入～

Shibaura Machine

テーブル形横中ぐりフライス盤
Table-type Horizontal Boring and Milling Machine

BTD-S series



■ 安全性の強化

Enhanced safety

・オペレータを守る3種の標準カバー

①ATC側 ②後部 ③作業側

・ネリコや切削液の飛沫を抑制

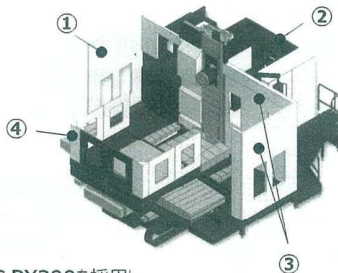
④チップカバーA(OP)

・3 standard covers to protect the operator

① ATC side ② Rear side ③ Operator side

・Suppresses splashes of chips and cutting fluid

④ Chip cover A (OP)



■ CNC装置の選択

Choice of CNC equipment

標準で19インチタッチパネルペンダントのTOSNUC PX200を採用し、特別付属品としてFANUC Series 31i-B Plusに変更可能です。

The standard 19-inch touch panel pendant TOSNUC PX200 is adopted and it seems to be changed to FANUC Series 31i-B Plus as a special accessory.

■ 生産時間短縮

Reduced production time

送り速度の向上

・高送りカットによる高速加工 20%up

・穴あけ位置決め短縮 25%up

Excavator bucket link

・High-speed machining with high-cutting high-feed cutter 20% up

・Reduced drilling positioning 25% up

※当社BTD-110H.R16とBTD-110S.R16を比較した場合
※When comparing our BTD-110H.R16 and BTD-110S.R16

■ より最適な仕様へ

Towards more optimal specifications

テーブルと主軸サイズの組合せを変更できるようになりました。※1

It is now possible to change the combination of table and spindle size. ※1

※1 組合せには条件があります。詳細はHPの製品ページが担当営業へお問い合わせください。

※1 Combinations have conditions.

For details, please refer to the HP product page or contact your sales representative.

加工実例

Processing example



Drill $\Phi 69.5$



TAP M60×P5.5



End mill $\Phi 80$



Face mill $\Phi 160$

強靱かつ、更に狭く深い中ぐり加工をサポート

Tough and supports even narrower and deeper boring



エネルギー産業 バルブ
Energy industry valve



パワーショベルバケットリンク
Bucket link model of excavator



ダイカストマシン用増圧シリンダ
Boosting cylinder for die casting machine

※本内容および仕様数値は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承ください。
※We reserve the right to change any of specifications in this catalog without notice in order to effect improvement.

BTD11126-CJES-01