

## 【2026年度 品質方針】

**基本に忠実、責任ある仕事を遂行  
顧客に誇れる製品づくりに邁進しよう!!  
!!決めごとを守る企業に不良なし!!**

1. 品質マネジメントシステムの有効性について継続的改善を推進する  
〔P. D. C. A（計画、実行、確認、改善）〕の実施
2. 創意工夫により 良いものを・より安く・より早く作り利益の確保を図る
3. リスク及び機会への取り組みを行う

## 【品質目標】

### 1. 技術力向上

技術力アップによる効率アップ（担当：製造グループ）

（イ）新規導入に伴うオペレータの育成継続（担当：鈴木課長）

（ロ）オペレータのプログラミング教育（オークマ\_Web\_NCスクール）

### 2. 信頼性向上

不適合品の低減と再発防止策の励行（担当：品管グループ）

（イ）Q.V.Sパトロールの実施（担当：八百）

・職場環境の継続的な改善

（ロ）工程内不適合10件以内、社外クレーム(再製品) ” 0 ” 件 維持

（ハ）品質意識の醸成(ISO 2026年度版 移行対応：2026～2029年)

・品質管理者の育成(品質・問題解決力の向上)

・QC検定で共通認識を育む

### 3. 生産計画への改善

新分野対応のための事業計画の展開（担当：社長）

（イ）新規設備による生産の持続性確保(新規受注拡大)

（ロ）人材の育成（資格取得講習会への参画）

（ハ）人材の確保（事業継承：将来的な採用）

2026年4月1日

株式会社 東邦工業社

取締役社長 中島知彦/取締役工場長 中村浩一