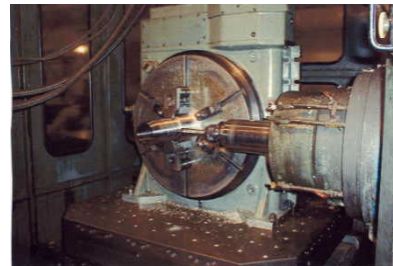


機種	横型マシニングセンタ 2		
製造年月日	平成2年11月		
製造メーカー	安田工業株式会社		
主要寸法	YBM-120N-5PLT		
移動量	X軸	1500mm	
	Y軸	1200mm	
	Z軸	1200mm	
	W軸	0 - 300mm	
テーブル	テーブル作業面積	1200X1200mm	
	テーブル割り出し度数	0.001度毎	
	ワーク最大許容径	1500mm	
	主軸距離中心とテーブル上面の最小距離	0mm	
	テーブル中心と主軸端面の最小距離	250mm	
最大積載量	kg	3000	
位置決め	X, Y, Z軸	10m/min	
	X, Y, Z軸 切削時	5000mm/min	
	W軸	8m/min	
	W軸 切削時	5000mm/min	
	B軸	3m/min	
	B軸 切削時	1.5m/min	
	最小設定単位	X, Y, Z, W軸	0.001mm
最小設定単位	B軸	0.001deg	
主軸	主軸径	120mm	
	テーパ穴	NT No50	
	回転速度	rpm	30 - 2000
ATC	工具ホルダ	MAS1型	
	工具収納数	本	300
電動機	主軸電動機	kw	26 AC
	制御装置		FANUC15M
付属品	5面パレットチェンジャー 同時5軸制御 NCロータリーテーブル		



5面パレットチェンジャー



同時5軸制御、NCロータリーテーブル