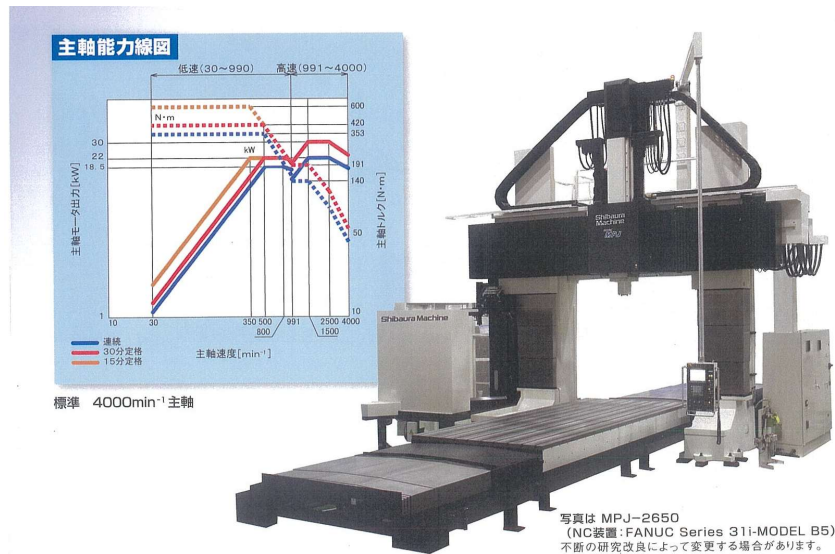


R8.6月～新規導入設備!!

門型マシニングセンタ MPJ-3660



- 主軸は高トルク、高出力のギャレスタイレクトドライブ方式を採用し、最適条件での切削が可能
 - Z軸はツインモータドライブ方式を採用し、剛性と応答性を向上
- 接近性の良い「スナウト220」と同等の切削条件で加工できる「ハイパーアングルヘッド」で立横一対一の加工を実現
 - 数値制御装置はTOSNUC999
- 待機電力、エア消費量を大幅に削減し、環境負担軽減とランニングコスト低減に貢献

機種	門型マシニングセンタ			
製造年月日				令和8年3月
製造メーカー				芝浦機械
主要寸法	MPJ-3660			1台
移動量	X軸（テーブル前後）	mm	6500	
	Y軸（主軸頭左右）	mm	4000	
	Z軸（ラム上下）	mm	800	
	W軸（クロススレール昇降）	mm	1000	
	門高（テーブル上下面から垂直主軸幅迄の距離）	mm	1850	
	門幅（コラム間工作物最大通過幅）	mm	3600	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	3100×6000	
	テーブルの最大積載質量（プレーンテーブル）	kg	33000	
	テーブルT 溝寸法	mm	24	
	主軸回転速度	min ⁻¹	30～6000	
主軸	主軸変速レンジ数		2段	
	主軸テーパ穴		7/24 テーパー No.50	
	主軸最大回転力	N・m	600(61.2kgf・m)	
	主軸軸受け内径	mm	100	
	形式		オープンラムタイム	
主軸ラム	案内面		コロガリガイド	
	断面の大きさ	mm	380×380	
			20	
送り速度	早送り速度	X軸	m/min	20
		Y軸	m/min	20
		Z軸	m/min	10
		W軸	m/min	3
	切削送り速度	X軸	m/min	1～10000
		Y軸	m/min	1～10000
		Z軸	m/min	1～10000
工具	ツールシャンク形式		MAS BT50	
	フルスタッド形式		MAS P50T-1 (45℃)	
電動機	主軸用電動機（30分/連続）	kW	AC 30/22	
	送り軸用電動機	X軸	AC16.0	
		Y軸	AC6.0	
		Z軸	AC5.5×2	
		W軸	AC4.5×2	
所要動力源	電源		AC200/200V±10%50/60 Hz± 1Hz	
	電源容量	kVA	89	
	空気圧源	Mpa	0.5～0.8	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	6320	
	所要床面の大きさ	mm	15000×7580	
	機械質量	kg	61500	
精度	位置決め精度	mm	±0.007/1000mm	
			(Z軸±0.007/800mm)	
	繰返し位置決め精度	mm	±0.003	

機械標準付属品

- * 1 自動割出装置 (AAI) 90° 毎 4 位置 自動割出

2 スナウト 220

* 3 自動工具交換装置 (ATC) 36 本

4 銅板製テレスコピックベッドカバー

5 ジャバラ製クロススレールカバー

6 銅板製テレスコピック下側コラムカバー

7 特殊分解結合・操作用工具 (電動グリースガン付属)

8 工具着脱装置

9 オイルミスト潤滑装置 (ギヤ用)

10 油圧ユニット

11 ラム冷却油温室内温度同調制御装置 (ラム冷却ユニット)

12 外部機器用コンセント (単相 100V 接地極有、容量 3A)

* 13 天秤式ペンダント操作盤

14 W 軸 NC 位置決め

15 NC 装置: FANUC Series 31i-MODEL B5

もしくはTOSNUC 999
- 注) * 印付き項目は特別仕様で選定できます。その場合、標準付属品の代わりに特別付属品が取付けられます。
- 注) 12 項コンセントは、JIS C8303 に対応しております。(7 項の電動グリースガンにて使用)